



Über uns

Wir sind Rematec



Ressourcenschonend
handeln



Wertstoffe
rückgewinnen



Zukunftsorientiert
recyceln



Reststoffe
aufbereiten

Als 100%ige Tochter der Chemischen Werke Kluthe GmbH unterstützen wir unsere Kundschaft bei einer wirtschaftlich- & ökologisch sinnvollen Verwertung Ihrer anfallenden Chemikalien.

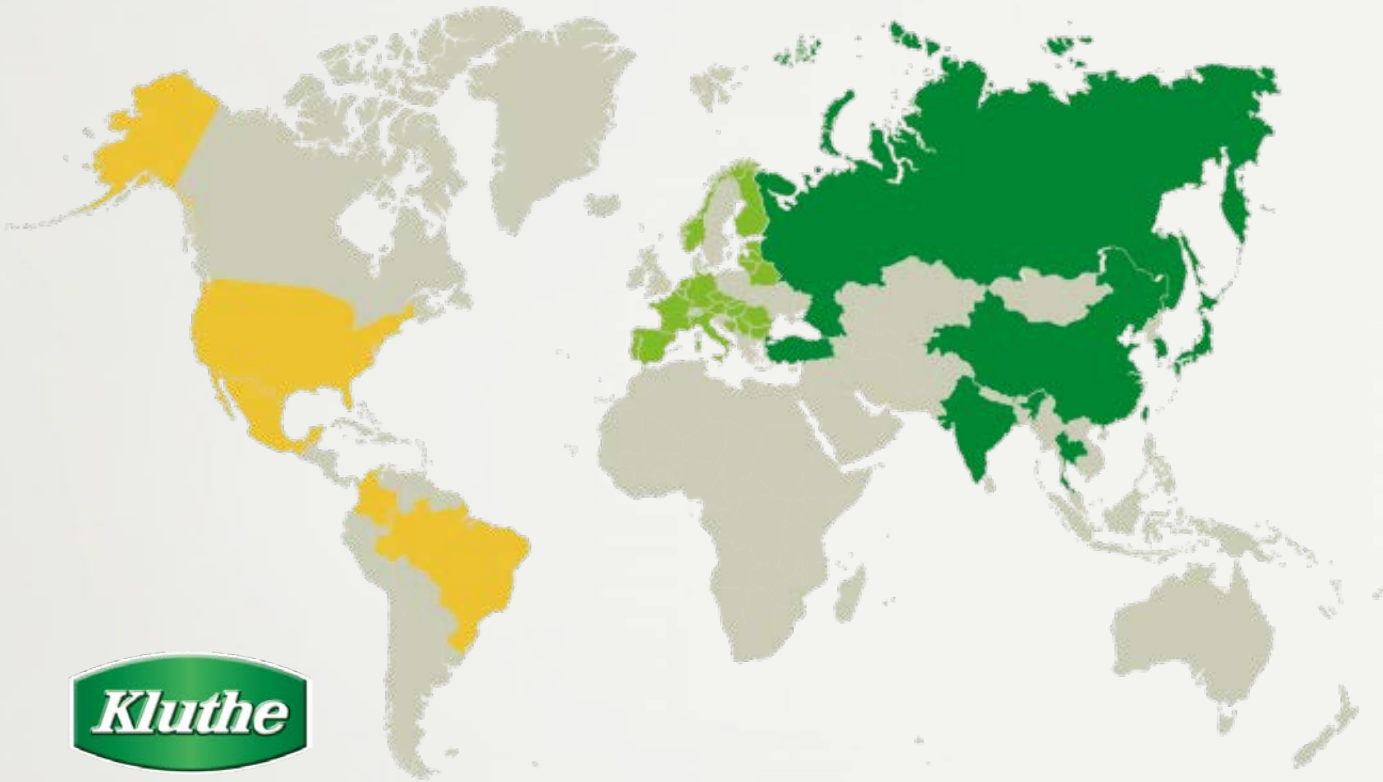
Unsere Kernkompetenz sehen wir in der Aufbereitung von verbrauchten Lösemitteln und lösemittelhaltigen Schlämmen. Hierzu werden diverse Anlagen zur Destillation und Trocknung betrieben und nach verschiedenen patentierten Verfahren stofflich verwertet.

Zusätzlich produziert unser Unternehmen komplexe Spezialchemie für die Lack- und Kosmetikindustrie.

Zu unseren Kunden gehören vorrangig die Pharma-, Kosmetik-, Chemie- und allgemein die Oberflächenindustrie.

Rematec & Kluthe weltweit

Wir sind ein Unternehmen der Kluthe GmbH



Standorte
weltweit

16

Kluthe-Standorte weltweit

40

Länder weltweit

>1.000

Mitarbeiter weltweit

Europe

Austria | Belgium | Bulgaria | Czech Republic | Estonia | Finland | France | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Luxembourg | Netherlands | Norway | Poland | Portugal | Romania | Russia | Serbia & Bosnia Herzigovina | Slovakia | Spain | Sweden | Switzerland | Turkey | U.K. | Ukraine

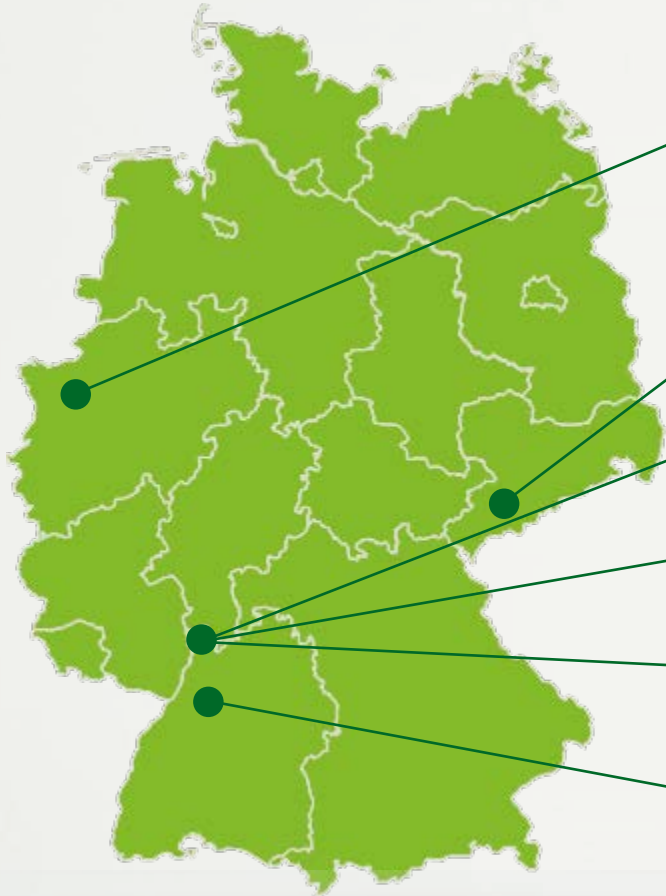
Asia

China | India | Japan | Korea | Russia | Taiwan | Thailand | Turkey

America

Mexiko | USA | Brazil | Colombia

Wir sind ein Unternehmen der Kluthe GmbH



Standorte
weltweit



Oberhausen
Feldstr. 55 | D-46149 Oberhausen



Mügeln
Nebitzschener Straße 3 | D-04769 Mügeln



Heidelberg-Wieblingen
Mittelgewannweg 4-8 | D-69123 Heidelberg



Heidelberg-Wieblingen
Mittelgewannweg 4-8 | D-69123 Heidelberg



Heidelberg
Gottlieb-Daimler-Str. 12 | D-69115 Heidelberg



Asperg
Neckarstr. 9-11 | D-71679 Asperg

Kapazitäten



Rohstoffe-Produktion

Roh- und Hilfsstoffproduktion

Produktion von Roh- und Hilfsstoffen für die Lack-& Kosmetikindustrie, sowie für die Oberflächenbehandlung

Neben den Recyclingaktivitäten beschäftigt sich unser Unternehmen mit sehr komplexen Produkten für die Kosmetik- und Lackindustrie, welche mittels Trocknern, Zentrifugen und ähnlichen Anlagen hergestellt werden. Diese Produktion wird kontinuierlich ausgebaut und erweitert.



Unsere patentierten **Verfahren** in der Aufbereitung von Wertstoffen



Rückgewinnung von
Wertstoffen aus
Altlacken, Altfarben und
Lackkoagulaten



Rückgewinnung von
Rohstoffen aus
Wasserlack-
Spülflüssigkeiten



Rückgewinnung
organischer Lösemittel
bei gleichzeitiger
Trocknung und
Verwertung der
Destillationsrückstände



Reinigung und
Fraktionierung von
organischen Lösemitteln/
Lohndestillation

Die Produkte von Rematec

Alkohole

Ethanol, Isopropylalkohol, Methanol

Wir betreiben ein offenes Branntweinlager

Kohlenwasserstoffe

Aliphaten & Aromaten

Wir betreiben einen Herstellungsbetrieb für Energieerzeugnisse

Ester

Butylacetat, Ethylacetat etc.

Ketone

Aceton, Methylethylketon, etc.

Glykolether

Butylglykol, Methoxypropanol, etc.

Halogenierte Kohlenwasserstoffe

Methylenchlorid

Verdünner / Thinners

Diverse Qualitäten

Workflow



Bei der Lieferung von Oberflächenchemie durch unser Mutterkonzern Kluthe GmbH und uns als Lösemittel-Recycler entstehen diverse Synergien, die für die Verbraucher und Erzeuger zu einer Vereinfachung Ihrer Prozesse, sowie zu einer Kostenreduktion führt. Im Außendienst steht üblicherweise nur 1 kompetenter Mitarbeiter für beide Unternehmen zur Verfügung.





rematec-recycling.com

